



季保養項目說明

◆ 季保養項目說明

001	實施項目	X、Y、Z 軸螺桿上油	週期	一次/每月
	方法與目的	<ul style="list-style-type: none">● 先以乾淨之無塵布，將螺桿及滑軌擦拭乾淨。接著將打油槍接上各軸打油口，慢速移動同時並打油，確認每一行程皆均勻上油。● X 軸打油口於該軸下方處 Y 軸打油口於該軸中間處 Z 軸打油口於各軸之中間● 螺桿做動時，必須要具有足夠的潤滑，如果潤滑不夠會發生與金屬接觸，導致摩擦與磨耗的增加，造成故障或是壽命縮短等。嚴重時定位精度會受到影響，生產報廢。		
002	實施項目	伺服板清潔	週期	一次/每季
	方法與目的	<ul style="list-style-type: none">● 鑽孔房於長時間加工，產生許多的粉塵散佈於空氣中。容易附著於機台各部件上。● 伺服板是由 PCB 及大大小小晶片組合完成。如粉塵過大時，會對內部零件產生 SHORT，造成不預期之問題。		



季保養項目說明

003	實施項目	機台水平校正	週期	一次/每月
	方法與目的	<ul style="list-style-type: none">● 機台水平不正，會造成重力受力不均，長期下來機台結構產生疲勞變形。嚴重時鑽孔精度會受到影響。● 機台水平不正，代表機台腳墊受力不均，鑽孔加工時機台震動異音大。		

004	實施項目	Z 軸快鑽高度校正	週期	一次/每季
	方法與目的	<ul style="list-style-type: none">● Z 軸快鑽高度準確，可使加工效率提升。● Z 軸快鑽高度調校之方法，請參照快鑽高度校正標準作業。		



季保養項目說明

005	實施項目	水冷機更換冷卻水	週期	一次/每季
	方法與目的	<ul style="list-style-type: none">● 冷卻水於管路長時間下，會有氧化物及水垢產生，如不更換會對主軸冷卻造成影響● 將水冷機內水漏光，再將純水於加水口內加入，加至標線上即可。		

006	實施項目	清潔(更換)機檯過濾棉	週期	一次/每季
	方法與目的	<ul style="list-style-type: none">● 機台過濾棉可過濾進入機檯內之粉塵，如海棉阻塞將造成無法散熱，以致電機部分發熱而故障損壞● 將過濾棉取出，以吸塵器將粉塵吸出。如已損壞~請更換新過濾棉。		

！！注意：務必落實基礎保養，以確保機器的加工精度，並

延長機器使用壽命！！